

Lecture estivale

Pendant le temps des vacances, nous demandons de lire **un livre au choix** parmi la liste ci-dessous sur le thème du **voyage et de l'aventure**. Cette lecture sera exploitée à l'oral à la rentrée, n'hésitez pas à prendre des notes.

1/ **Le col des Mille larmes**, Xavier-Laurent Petit, édition Flammarion jeunesse - ISBN : 2081479826

2/ **Le Royaume de Kensuké**, Michael Morpurgo, édition Folio junior ISBN : 2075103763

3/ **Vendredi ou la vie sauvage**, Michel Tournier, édition Folio junior – ISBN : 2070650642

4/ **Deux ans de vacances**, Jules Verne, Hatier ISBN : 2075151946

5/ **Vingt mille lieues sous les mers**, Jules Verne

6/ **L'enfant et la rivière**, Henri Bosco, Livre de poche

7/ **L'Héritier du désert**, Evelyne Brisou-Pellen, Livre de poche – ISBN : 2013227167

8/ **Terre des hommes**, Antoine de Saint-Exupéry, Folio

9/ **L'Appel de la forêt**, Jack London, Livre de poche

10/ **Le Monde perdu**, Conan Doyle, Livre de poche

11/ **Tobie Lolness**, tome 1 : **La vie suspendue**, Timothée de Fombelle, Folio junior – ISBN : 2070629457 (*Tobie Lolness*, tome 2 : Les yeux d'Elisha)

12/ **Les Chemins de Lhassa**, Alexandra David-Néel, BD aux éditions Glénat (15,50 €)

